

MASALA CONSULTORIA	Hercogenia 25, Barcelona +34 93 172 78 27 www.masalaconsultors.com	ACE CONSULTORIA
PROJECTE	1854	
Projecte d'edifici modular residencial per a emergències temporals i urgències i centre d'acollida		
PLÀNOL	E02	
P0 Fonamentació		
Consulteu en els plànols d'arquitectura i replanteig la posició i/o la forma dels elements representats en aquest document. En aquest plànol només s'indiquen les mesures invariants dels elements estructurals.		

LLISTAT DE REVISIONS		
REV	DATA	COMENTARIS
1	2022.04.06	Entrega v01

CARACTERÍSTIQUES DEL FORJAT	
ZONA: Forjat inferior mòdul	
Tipus de forjat:	Fusta 14cm
Xapa:	
Cantell:	
Estat de càrregues	
Pes propi:	0,50 kN/m²
Càrregues permanents:	1,75 kN/m²
Sobrecàrrega d'ús:	2,00 kN/m²
TOTAL:	4,25 kN/m²
Càrrega concentrada	2,00 kN
En el plànol només es representen els reforços	
Armadura bàsica superior:	
Armadura bàsica al nervi:	

CARACTERÍSTIQUES DEL FORJAT	
ZONA: Forjat superior mòdul	
Tipus de forjat:	Xapa plegada
Xapa:	<4mm
Cantell:	
Estat de càrregues	
Pes propi:	0,20 kN/m²
Càrregues permanents:	0,00 kN/m²
Sobrecàrrega d'ús:	0,00 kN/m²
TOTAL:	0,20 kN/m²
Càrrega concentrada	0,00 kN
En el plànol només es representen els reforços	
Armadura bàsica superior:	
Armadura bàsica al nervi:	

MADERA LAMINADA ENCOLADA	
CLASE RESISTENTE: GL24h	
PROPIEDADES MÍNIMAS SEGÚN CTE	
RESISTENCIA CARACTERÍSTICA	
Flexión:	24 N/mm²
Tracción paralela:	14,0 N/mm²
Tracción perpendicular:	0,35 N/mm²
Compresión paralela:	210,0 N/mm²
Compresión perpendicular:	2,4 N/mm²
Cortante:	2,2 N/mm²
MÓDULOS DE ELASTICIDAD	
Paralelo medio:	12,6 kN/mm²
Paralelo característico:	10,2 kN/mm²
Perpendicular medio:	0,42 kN/mm²
Transversal medio:	0,78 kN/mm²
DENSIDAD CARACTERÍSTICA:	350 kg/m³

DETALL DE SOLERA	
Disposar en pilars poliestirè e=20mm	Làmina de polietilè
Armadura superior: #108c/20	Veure recubriments
	Veure recubriments
	Junt de formigó
	Emmacat de graves
Segellat de junta expansiva. Si es preveuen humitats al terreny preveure juntes d'estanqueitat als perímetres.	

CONTROL DE LA ESTRUCTURA METÀLICA S 275-JR	
Los materiales cumplirán lo establecido en las siguientes Normas y se efectuarán los siguientes controles de ejecución (consultar Pliegos de Condiciones y el plan de control de la DF):	
-Perfiles y chapas DB SE-A, UNE-EN 10025-2:2006, 10210-1:2007, 10219-1:2007	
-Soldaduras DB SE-A, UNE-EN 14555:2008, 287-1:2004	
1.- Tolerancias: se cumplirán las restricciones indicadas en el apartado 11 del CTE DB SE-A	
2.- Comprobación de forma (una cada 5 vigas):	
-Cuando los perfiles recojan elementos dañables, no se admitirán flechas superiores a L/500.	
En el resto de perfiles no se admitirán flechas relativas superiores a L/350.	
3.- Comprobación de soldaduras:	
-En empalmes, se comprobará una soldadura por unidad, no admitiéndose interrupciones del cordón ni defectos aparentes.	
En piezas compuestas, se comprobará una soldadura por pieza, no admitiéndose variaciones de longitud y separaciones que queden fuera del ámbito definido en el proyecto ni defectos aparentes.	
Se efectuarán los ensayos por radiografía, líquidos penetrantes, ultrasonidos o partículas magnéticas de los cordones que en aquél se especifiquen.	
El montaje y colocación de las cerchas se realizará con la ayuda de perfiles de arriostamiento suplementarios, que se retirarán una vez realizada la totalidad de la estructura.	

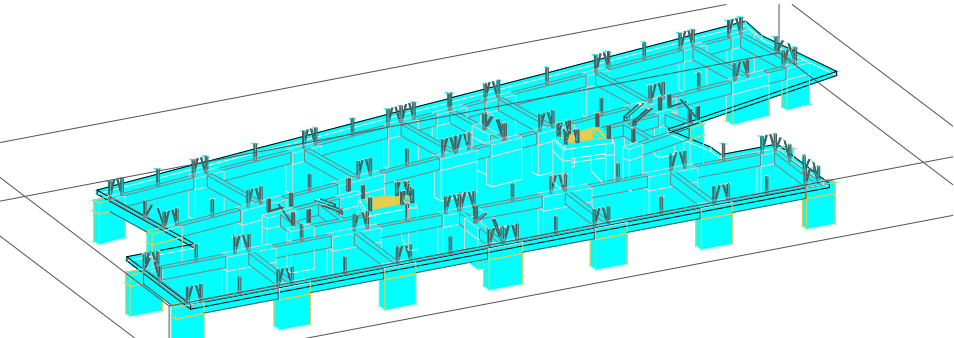
LONGITUDS D'ANCORATGE I CAVALCAMENT EN TRAVES	
- Sabata de vora: pota superior L = 50cm, pota inferior L = 20cm.	
- Sabata central: prolongació recta L = Lb ó 40cm.	
- El cavalcament de les armadures longitudinals serà sempre 2*Lb.	
Estreps segons secció	
Sabata de vora	Formigó de neteja HL-150/B/20
Sabata central	

SOLDADURA EN ÀNGULO	
Los cordones de soldadura en ángulo no especificados tendrán una garganta "g" de 0.7 veces el menor grosor "A" de las chapas se biselarán por procedimientos mecánicos.	
Es válida la modificación de los procedimientos si se adaptan al CTE DB SE-A. En caso de no especificar la penetración se ejecutarán con penetración total.	
Cuando se produzcan encuentros entre tres cordones de soldadura retiraremos una de las chapas para que uno de los cordones sea pasante.	
Garganta de soldadura "g" según detalles.	
VER PLIEGUE DE CONDICIONES	

SABATA SUPERFICIAL + POU	
- Veure les dimensions de les sabates en planta, AxBxH en cm. I esperes en el quadre de pilars.	
- L'armat no indicat en planta correspon al del quadre adjunt, on la dimensió A és el costat més gran de la sabata.	
- El número de barres direcció = (A o B) cadència +1	
- En sabates combinades disposar #1012c/20 a la cara superior.	
- Empotrar pous 60cm a l'estrat resistent.	
Armat	Cantell H
#1016 c/20	80
#1016 c/20	100
#1016 c/20	120
#1016 c/20	140
Costat A max en cm	100 <=A< 350
	350 <=A< 425
	425 <=A< 500
	500 <=A< 550
Descripció estrat resistent: α _{des} = 0,00N/mm² Nivell (material) Empresa Referència Data	
Independitzar solera del pilar Patilles L=20cm	
Solera de formigó	
Armat Veure taula	
Pou encastat 40cm en l'estrat Q2	
Formigó de neteja mínim HM-15	

SOLDADURA A TOPE	
Los cordones de soldadura a tope serán continuos de penetración total o parcial y las chapas se biselarán por procedimientos mecánicos.	
Es válida la modificación de los procedimientos si se adaptan al CTE DB SE-A. En caso de no especificar la penetración se ejecutarán con penetración total.	
Cuando se produzcan encuentros entre tres cordones de soldadura retiraremos una de las chapas para que uno de los cordones sea pasante.	
PENETRACIÓN PARCIAL	
PENETRACIÓN TOTAL	
T. ASIMÉTRICA 5,0mm < e1 < 15,0mm	
T. SIMÉTRICA 15,0mm < e1 < 40,0mm	
V. ASIMÉTRICA 5,0mm < e1 < 15,0mm	
X. SIMÉTRICA 15,0mm < e1 < 40,0mm	

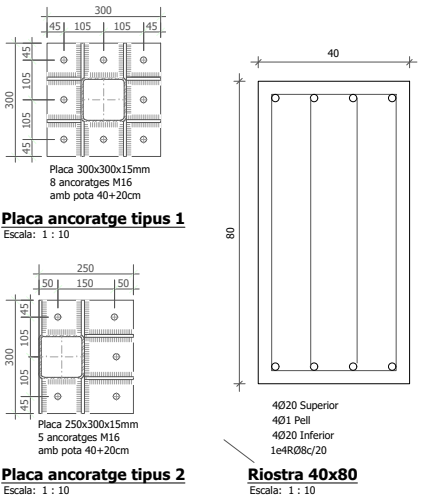
CARACTERÍSTIQUES I ESPECIFICACIONS DEL FORMIGÓ (EHE)	
ZONA Fonamentació	RESISTÈNCIA CARACTERÍSTICA Als 7 dies 17,5 N/mm²
FORMIGÓ HA-25 / B / 20 / IIa	Als 28 dies 25 N/mm²
ASSAJOS DE CONTROL	
Ciment:	CEM I, classe 42.5
Mínim contingut de ciment	275 kg/m³
Mínim contingut en ciment	375 kg/m³
Àrid. Mida màxima:	20 mm
Àrid. Classe	Matxacat
Màxima relació A/C	0,60
Consultar la freqüència dels assajos (unitat d'obra per assaig) i el nombre de sèries de proves per assaig.	
Només es modificarà la consistència amb aditius	A justificar
ADITIVUS	
DOCLITAT	Tova
Consistència	
Compactació	Vibració mecànica
Assentament en el con d'Abrams	6-9 cm
VEURE PLECS DE CONDICIONS	



3D.P0 Fonamentació



P0 Fonamentació
Escala: 1 : 100



Placa ancoratge tipus 1
Escala: 1 : 10

Placa ancoratge tipus 2
Escala: 1 : 10

Riostra 40x80
Escala: 1 : 10

Títol del projecte:

PROJECTE BÀSIC I EXECUTIU DE PROJECTE D'EDIFICI EQUIPAMENT COMUNITARI PER A MÚLTIPLES USOS (ECMU)

Promotor:



Ajuntament de Lleida
CIF: P25151008

Dades de contacte:
Plaça de la Paeria, 1 | 25007 LLEIDA
https://www.paeria.cat
paeria@paeria.cat
T: 973 700 300

Persona de contacte:
Sergi Gimeno

Equip:

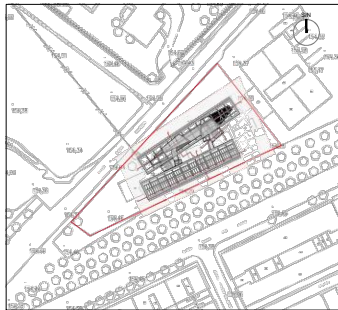
Arquitectura: Francesc Coit i Bonet

Estructura:

MASALA
CONSULTORIA
Hercogenia 25, Barcelona
+34 93 172 78 27
www.masalaconsultors.com

Persona de contacte:
Hernan Lleida Ruiz
T: (34) 606031852
hlleida@ocarchitcts.eu

Ubicació de la parcel·la:



Fase:

Projecte bàsic i executiu

Data:

JULIOL 2022

Dissenyador responsable:

Diseñador

Escala:

A1:1/100 A3:1/200

Grup de plànols:

P0 Fonamentació

AJ2022142
Codi del projecte

E02
Plànol
Número de plànol